



# Gabinetes de alimentación OEM de amplio rango de temperatura para centros comerciales

Este PDF se genera a partir de: <https://millerbel.es/Fri-15-Oct-2021-6499.html>

Generado el: 2026-05-02 21:15:20

Derechos de autor © 2026 MILLERBEL SOLAR & STORAGE. Todos los derechos reservados.

Para las últimas actualizaciones y más información, visite nuestro sitio web: <https://millerbel.es>

-----

Con una amplia experiencia en los sectores farmacéutico, de alimentación y bebidas, químico y electrónico, ofrecemos soluciones de almacenamiento a temperatura controlada que cumplen las

Los gabinetes de calentamiento para exhibición y almacenamiento de alimentos comerciales mantienen la comida caliente, fresca y visualmente atractiva, ideales para restaurantes, cafés y servicios de

Nuestra gama completa de productos de alta calidad incluye refrigeración de cocina comercial, equipos de congelación/refrigeración, vitrinas, vaporeras de alimentos, armarios de desinfección

Nuestra empresa garantiza la calidad del producto y seguirá estrictamente la lista de seguimiento de inspección de calidad del producto para su inspección y depuración antes de salir de la fábrica.

Danfoss te ofrece una amplia gama de equipos de refrigeración para alimentos y bebidas, para garantizar que estos mantengan su calidad desde el origen hasta llegar al consumidor. Aquí

O enfriador que se utilizan exclusivamente para el almacenamiento, exhibición de helados, bebidas, productos lácteos, alimentos congelados rápidamente y materiales alimenticios en canales

El armario de conservación calentado Temper Select de ancho angosto de Bevles es una solución altamente eficiente y confiable para mantener los alimentos a la temperatura perfecta.

El Camtherm ofrece una flexibilidad inigualable para mantener alimentos calientes o fríos con sólo pulsar un interruptor. Ideal para instalaciones sanitarias y servicios de catering, el Camtherm puede

Gracias a la experiencia y la sinergia de sus marcas, el Grupo Epta ofrece una amplia gama de



# Gabinetes de alimentación OEM de amplio rango de temperatura para centros comerciales

tecnologías y sistemas completos para la refrigeración comercial.

Descubra soluciones líderes en la industria de gabinetes refrigerados con control avanzado de temperatura, tecnología eficiente en energía y opciones de almacenamiento personalizables para

Web: <https://millerbel.es>

