



Fabricante letón de equipos contra incendios para cabinas de almacenamiento de energía

Este PDF se genera a partir de: <https://millerbel.es/Wed-24-Sep-2025-23085.html>

Generado el: 2026-04-26 05:25:46

Derechos de autor © 2026 MILLERBEL SOLAR & STORAGE. Todos los derechos reservados.

Para las últimas actualizaciones y más información, visite nuestro sitio web: <https://millerbel.es>

OHRA Regalanlagen GmbH, con sede principal y planta de producción en Kerpen (Alemania), es fabricante de sistemas de estanterías y almacenamiento para todas las industrias desde hace más

Nuestra tecnología de detección y control de incendios garantiza la detección confiable de incendios y el control y la supervisión funcional del sistema. Cada armario protegido es monitoreado por

Cumplimos con las certificaciones de calidad nacionales más rigurosas que respaldan nuestro conocimiento y experiencia, además de alinearnos con los estándares internacionales más

Con sus dos plantas de fabricación en Minnesota y Florida y el apoyo de una red mundial de distribuidores, Larsen atiende a clientes de todo el mundo con una de las líneas de productos más

Extinción de incendios con aerosoles, una solución revolucionaria para el paquete de baterías de litio, contenedor de almacenamiento de energía y gabinetes de almacenamiento de energía.

ZENSITEC es fabricante, integrador y proveedor de sistemas fijos contra incendios con foco en Oil& Gas, Minería y Generación de energía. Apoyamos a Constructoras y EPCs agregando valor a

El sistema de protección contra incendios mediante agua nebulizada HI-FOG de Marioff ofrece un rendimiento superior en la refrigeración y extinción de incendios de líquidos inflamables con una

Encuentre fácilmente su equipos de lucha contra incendios entre las 614 referencias de las mayores marcas en DirectIndustry (Essentra Components, TELEDYNE FLIR, Guide Sensmart, ...), el



Fabricante letón de equipos contra incendios para cabinas de almacenamiento de energía

Las versátiles soluciones de montaje garantizan una cobertura óptima y un acceso rápido durante las emergencias. Productor de equipos de seguridad contra incendios con certificación ISO que ofrece

Tenemos normas de muy alta calidad y soluciones de ingeniería de primera. Todos nuestros procesos están certificados desde el origen de la materia prima hasta el montaje.

Web: <https://millerbel.es>

